

Technologievorteile

- Torische Wendeplatte mit gedrahter Schneidkante
- Höhere Zähigkeit und Verschleißfestigkeit durch Direktpressen
- Mit verschiedenen Eckenradien lieferbar
- Luftkühlung direkt auf der Wendeplatte integriert (Air-Jet)

Kundennutzen

- Bessere Laufruhe sowie geringere Schnittkräfte, dadurch auch weniger Vibration beim Fräsen
- Höheres Zeitspannvolumen und bessere Standzeit
- Universell einsetzbar zum Semischlichten und zur Restmaterialbearbeitung nahe der Endkontur
- Schützt die Schneide vor „Spanschlägen“



Technological advantage

- Toroidal indexable insert with helical cutting edge
- Higher toughness and wear resistance due to direct sintering
- Available with various corner radii
- Indexable insert with integrated coolant media supply (Air-Jet)

Customer benefits

- Smoother running and lower cutting forces effect less vibration
- Increased metal removal rate as well as better tool life
- Generally applicable for semifinishing and restmaterial, machining close to the final contour
- Protects the cutting edge from cutting it's own swarf

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges					ISO-Code Cat-No.	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.		Für Fräser For cutter Cat-No.
	d	l	s	r		LC610Z	LW610 ¹⁾	
<p>NEW N = 2</p>	10	11,5	2,5	1	WPB 10 AF 10	9153134		EBG V 10
	10	11,5	2,5	1	WPB 10 AF 10		7016821	
	12	14	2,5	1	WPB 12 AF 10	9153135		EBG V 12
	12	14	2,5	1	WPB 12 AF 10		7016822	
	12	14	2,5	2	WPB 12 AF 20	9153137		
	16	16	3	1	WPB 16 AF 10	9148026		EBG V 16
	16	16	3	1	WPB 16 AF 10		7016823	
	16	16	3	3	WPB 16 AF 30	9148028		
	20	18	3	1	WPB 20 AF 10	9153138		EBG V 20
	20	18	3	1	WPB 20 AF 10		7016824	
20	18	3	4	WPB 20 AF 40	9153169			

AF = application finishing

¹⁾ 1. Wahl bei Titanlegierungen 1. Choice in titanium alloys

Werkstoff Material	Werkstoff-Nr. Material No.	DIN Bezeichnung DIN Designation	R _m /UTS (N/mm ²)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)	Vorschub pro Zahn Feed per tooth f _z = mm/z	
					(d ₁ = Fräserdurchmesser Cutter diameter)	
					10 – 12	16 – 20
P Vergütbare Formstähle Heat-treatable die steels	1.2311	40CrMnMo7	280 – 325 HB	250	0,2	0,3
	1.2312	40CrMnMoS8.6	281 – 325 HB	280	0,2	0,3
	1.2738	40CrMnNiMoS8.6.4	282 – 325 HB	250	0,2	0,2
	1.2711	54NiCrMoV6	283 – 415 HB	220	0,2	0,2
	1.2080	X210Cr12 250	250 HB	190	0,2	0,3
Durchhärtende Werkzeugstähle Full hardening tools steels	1.2379	X155CrVMo121	250 HB	200	0,2	0,3
	1.2767	X45NiCrMo4	260 HB	150	0,1	0,2
	1.8519	31CrMoV9	265 – 310 HB	150	0,1	0,2
Nitrierstähle Nitriding steels	1.2344	X40CrMoV5.1	280 – 325 HB	220	0,2	0,3
			54 – 59 HRC	200	0,2	0,25
H Gehärteter Stahl Hardened Steel			60 – 65 HRC	180	0,15	0,2
	S Titan-Legierungen Titanium alloys	TiAl6V4	900 – 1400	150	0,15	0,2

Werkzeug Tool:

EBG V12.012AN160-C

Wendeplatte Insert:

WPB 12 AF 20 in LC610Z

Maschine Machine:

Hermle C20 U

Werkstoff Material:

1.3243, 60 HRC

Werkstück Component:

Innenkontur, Oberflächengüte R₂ = 1,6, Kontur leicht konisch

Internal contour, surface finish R₂ = 1.6, Spherical contour

Standzeit Tool life:

5 Bauteile, 20 % Verbesserung gegenüber der WPB 12 N in LC610T

Deutlich geringere Abdrängung des Werkzeuges.

5 components, 20 % improvement compared to WPB 12 N in LC610T

Less tool deflection.

Schnittwerte Cutting data:

v_c = 250 m/min

n = 4200 min⁻¹

f_z = 0,1 mm

v_f = 840 mm/min

a_e = 0,15 mm

a_p = 16 mm



Belgien / Belgium

LMT Fette
Bâtiment Magnolia
16 Avenue du Québec
Boite Postale 761
Villebon sur Yvette
91963 Courtaboeuf Cedex
France
Telefon +33 169 1894 00
Telefax +33 169 1894 10
lmt.fr@lmt-tools.com

Brasilien / Brazil

LMT Boehlerit LTDA.
Rua André de Leão 155
Bloco A
CEP 04762-030
Socorro - Santo Amaro
São Paulo
Telefon +55 11 55460755
Telefax +55 11 55460476
lmt.br@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52128866
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Deutschland / Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Str. 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Frankreich / France

LMT Fette
Bâtiment Magnolia
16 Avenue du Québec
Boite Postale 761
Villebon sur Yvette
91963 Courtaboeuf Cedex
Telefon +33 169 1894 00
Telefax +33 169 1894 10
lmt.fr@lmt-tools.com

LMT BELIN S.A.S.

01590 Lavancia
Frankreich
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

LMT FETTE Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Grabauer Straße 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

Großbritannien und Irland / United Kingdom

LMT UK Ltd
5 Elm Court
Copse Drive
Meriden
CV5 9RG
Telefon +44 1676 523440
Telefax +44 1676 525379
lmt.uk@lmt-tools.com

Indien / India

LMT Fette (India) Pvt Ltd.
No. 29 (Old No. 14),
II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai - 600 020
Telefon +91 44 24405136/137
Telefax +91 44 24405205
lmt.in@lmt-tools.com

Italien / Italy

LMT ITALY S.r.l.
Via Bruno Buozzi 31
20090 Segrate (MI)
Telefon +39 02 2694971
Telefax +39 02 21872456
lmt.it@lmt-tools.com

Kanada / Canada

LMT USA Inc.
1997 Ohio Street
Lisle, Illinois 60532
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.ca@lmt-tools.com

Korea

LMT Korea Co. Ltd.
Room #1520, Anyang Trade
Center
1107 Bisan-Dong, Dongan-Gu,
Anyang-Si,
Gyeonggi-Do, 431-817,
South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Mexiko / Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Ave. Acueducto No. 15
Quintana Municipio el Marqués
76246 Queretaro
Telefon +52 442 2215706
Telefax +52 442 2215555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

LMT KIENINGER GmbH

Vogesenstraße 23
77933 Lahr
Deutschland
Telefon +49 7821 943-0
Telefax +49 7821 943 213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

ONSRUD Cutter LP

800 Liberty Drive
Libertyville, Illinois 60048
USA
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 3625028
info@lmt-onsrud.com
www.lmt-onsrud.com

Österreich / Austria

LMT Austria GmbH
Zetschegasse 21
1230 Wien
Telefon +43 1 3681788
Telefax +43 1 3684244
lmt.at@lmt-tools.com

Polen / Poland

LMT Boehlerit Polska Sp. z o.o.
ul. Wysogotowska 9
62-081 Przemierowo
Telefon +48 61 6512030
Telefax +48 61 6232014
lmt.pl@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Rußland / Russia

LMT-Russia LTD
Kotlyakowskaya str. 3
115201 Moscow
Telefon +7 495 510-1027
Telefax +7 495 510-1028
lmt.ru@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Singapur / Singapore

LMT ASIA PTE LTD.
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapur 12 9808
Telefon +65 64 624214
Telefax +65 64 624215
lmt.sg@lmt-tools.com

Spanien und Portugal / Spain and Portugal

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Telefon +34 93 7507907
Telefax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Tschechische Republik und Slowakei / Czech Republic and Slovakia

LMT FETTE spol. s.r.o.
Dusikova 3
63800 Brno-Lesná,
Telefon +420 548 218722
Telefax +420 548 218723
lmt.cz@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Türkei / Turkey

BÖHLER Sert Maden
ve Takim Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ankara Asfaltı Üzeri No. 22,
Kartal 34873
Istanbul
Telefon +90 216 306 65 70
Telefax +90 216 306 65 74
lmt.tr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Ungarn / Hungary

LMT-Boehlerit Kft
Kis-Duna U. 6
2030 Erd
Po Box # 2036 Erdliget Pf. 32
Telefon +36 23 521910
Telefax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

LMT USA Inc.
1997 Ohio Street
Lisle, Illinois 60532
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

LMT Automotive Support Center
1377 Atlantic Blvd.
Auburn Hills, Michigan 48326
Telefon +1 800 2250852
Telefax +1 216 3770787

in alliance

BILZ Werkzeugfabrik

GmbH & Co. KG
Vogelsangstraße 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Telefon +49 711 348010
Telefax +49 711 3481256
info@lmt-bilz.com
www.lmt-bilz.com

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk-VI-Straße
8605 Kapfenberg
Österreich
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@lmt-boehlerit.com
www.lmt-boehlerit.com

 Leading Metalworking
Technologies

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

**BILZ
BOEHLERIT**